

Explosionsgeschützter LED-Scheinwerfer Typ dHSR-2ÜL LED



Der Scheinwerfer dHSR wurde speziell für den untertägigen Bergbaueinsatz entwickelt. Durch seine kompakte und stabile Bauform kann der LED-Scheinwerfer hervorragend auf ortsveränderlichen Betriebsmitteln wie Senk-, Lademaschinen, Bohrwagen und Teilschnittmaschinen installiert werden.

Der Scheinwerfer dHSR ist eine Weiterentwicklung des bekannten Scheinwerfers dHS 100, der vielfach auf Lade- und Senkmaschinen sowie Bohrwagen eingesetzt wird. Von 1984 bis 2010 wurden ca. 7000 Stück an die RAG geliefert.

Der neue Scheinwerfer dHSR-LED leuchtet mit einem konstanten Arbeitslicht von 36W. Die Blendwirkung von Scheinwerfern konnte durch Einbau einer Umschaltung von 54W Fernlicht auf 36W Abblendlicht wesentlich reduziert werden.

Der Scheinwerfer kann am optionalen Steuerpult STP von 54W Fern- auf 36W Abblendlicht umgeschaltet werden. Ebenfalls ist eine stufenlose Dimmung auf ca. 2W möglich. Standardmäßig wird der dHSR in Abblendlicht-Schaltung ausgeliefert.

Weitere wesentliche technische Verbesserungen wurden durch Einbau eines Mikroprozessors erreicht. Durch entsprechende Programmierung des Mikroprozessors werden alle elektronischen Regel- und Steuerfunktionen innerhalb des Scheinwerfers ausgeführt.

Durch Regelung der Thyristorausgangsleistung wird die Temperatur der Elektronikplatine auf +85°C elektronisch begrenzt und somit die Lebensdauer von der Platine und den LED's erheblich gesteigert.

Eine höhere Lichtausbeute wurde erreicht, in dem die Lichtaustrittsfläche der Metallverbundglasscheibe um 17% vergrößert wurde. Der Lichtaustrittswinkel wurde von 60° auf 90° erweitert.

- > Microprozessor gesteuertes LEDlicht
- > dimmbar
- > Fernlicht
- > Abblendlicht
- konzipiert für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen

Schrader Bergbau Elektrik Höfer Ohl 12 51645 Gummersbach Deutschland

Tel. +49 - 2261-92053-0 Fax +49 - 2261-92053-29

E-Mail sbe@sbe-schrader.de http://www.sbe-schrader.com

Technische Daten

Elektrische Daten

ab 30V bis 1100V Bemessungsbetriebsspannung: Bemessungsstrom: 1,8 A bei 54W Belastung

Bemessungsfrequenz: 50 Hz Bemessungsleistung des Leuchtmittels max. 54W Bemessungsleistung des Trafos 135 VA

Bei Speisung weiterer Scheinwerfer aus dem Anschlusskasten:

Bemessungsspannung: <42 V (2 Stück Scheinwerfer maximal hintereinander geschaltet)

Kenngrößen der Überwachungsstromkreise für Scheinwerfer mit der Typbezeichnung –ÜL Bemessungsspannung: =< 60 V

Umgebungstemperatur: Bedingter Bemessungskurzschlussstrom:

(bei max. vorgeschalteter Sicherung 100 gB) Gebrauchskategorie:

Leuchtmittel: Leitungseinführungen:

Leitungsquerschnitt:

+40°C I"k2 5kA

AC 20 sowie AC 22 A LED-Einsatz 24V - 54 / 36 / 2W 2 x M36x1,5 oder 1 x M36x1,5 und 1 Schraubverschluß M36x1,5 bis 10 mm² anklemmbar

Besonderheiten

Dieses Produkt ist ein Gerät im Sinne der Richtlinien 94/9/EG (ATEX-Richtlinie) und Richtlinie EMV 2004/108/EG (EMV-Richtlinie). Die Richtlinien werden erfüllt.

Angewendete harmonisierte Normen zur ATEX-Richtlinie, insbesondere:

EN 60079-0 :2006 (Allgemeine Bestimmungen) EN 60079-1:2007 (Druckfeste Kapselung) EN 60079-7:2007 (Erhöhte Sicherheit)

Angewendete harmonisierte Normen zur EMV-Richtlinie EMV 2004/108/EG, insbesondere:

EN 61000-6-3 :2007 EN 61000-6-2:2005 EN 61000-3-2:2006

Zulassungen

(Ex) I M2 Ex de I bzw. Ex d I

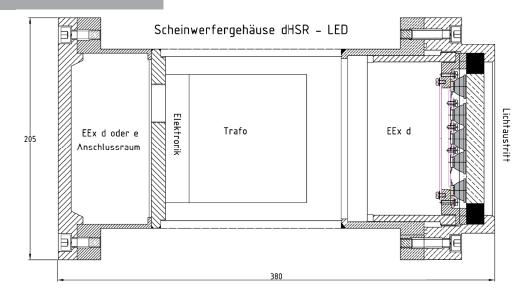
sowie

(Ex) II2G Ex de IIB-T4 bzw. Ex dIIB-T4

EG-Baumusterprüfbescheinigung: BVS 03 ATEX E 277X

Maße

205 mm Breite: 380 mm Länge: Gehäuseöffnung: 145 mm Gewicht: 35 KG





LED-Lichtaustrittsseite



Explosionsgeschützte elektrische Ausrüstungen für Bergbau und Industrie

Werksvertretungen

Netherlands, Belgium, Luxemburg Technisch Handelsburo Sark B.V.

Waterpoort 2a

NL-6221 GB Maastricht Tel. +31 - 43-3213443 Fax +31 - 43-3213680

000 "ZAVOD REMMASH"

ul. Uralskaya 12

84333 Ukraina, Donetskaya, Kramatorsk

Tel. +38 - 0503678426

South Africa

Representative for mining-industrie

Salzgitter South-Africa PTY PO. Box 779, Florida 1710

Tel. +27 - 11 - 472 - 3545